



С Ф Р Ј — С Ф Р Ј

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД—БЕОГРАД—БЕЛГРАД

Milke Alasa 14, пошт. бр. 746, тел. 183-736, ТЕЛЕКС: 11020 YU YUZMBG

Na osnovu člana 202. Zakona o opštem upravnom postupku (»Službeni list SFRJ«, br. 32/78) i člana 36. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima (»Službeni list SFRJ«, br. 9/84), na zahtev: _____
RO "LIBELA", CELJE, Opekarniška 2, donosi se

РЕШЕЊЕ Br. 0212-2344

о одобренju типа мерила

1. Odobrava se da se mogu podnosi na pregled merila:

A. НАЗИВ МЕРИЛА: AUTOMATSKA VAGA

E-982

B. ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: _____

RO "LIBELA", Celje, Opekarniška 2

C. ПРОИЗВОДАЧ МЕРИЛА: _____

меренje sipkih i sitnozrnastih materijala

D. НАМЕНА МЕРИЛА: _____

M-5-8

E. СЛУŽBENA ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: _____

2. Sastavni deo ovog rešenja čini prilog sa podacima o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti Merila i načinom žigovanja merila iz tačke ovog rešenja.

3. Podnosič zahteva je dužan da u zakonskom roku naknadi troškove postupka ispitivanja tipa merila u iznosu od: 6.000,00 dinara.

4. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Obrazloženje

Zahtevom: RO "LIBELA", Celje, Opekarniška 2

, broj: 349/83, od: 21.01.1983.

traženo je donošenje rešenja o odobrenju tipa merila iz tačke 1. ovog rešenja. Izvršenim ispitivanjem tipa merila ustanovljeno je da je merilo podesno za upotrebu i da ispunjava metrološke uslove za ovu vrstu merila odnosno Pravilnika o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisajnjem ("Službeni list SFRJ", br. 1/84).

Troškovi ispitivanja tipa merila naplaćuju se na osnovu Odluke o visini i načinu plaćanja naknada za pokriće troškova za ispitivanje tipa merila i pregled etalona, uzorka referentnih materijala i merila ("Službeni list SFRJ", br. 44/84 i 4/85).

Na osnovu napred izloženog odlučeno je kao u dispozitivu.

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog rešenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja rešenja. Žalba mora biti taksirana sa 60 dinara administrativne takse. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 3. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa ("Službeni list SFRJ", br. 20/84), u iznosu od 16 i 60 dinara, za radsaveznih organa, naplaćena je od podnosioca zahteva i poništena.

BEOGRAD, 30.07. 1983.

Co. MRS
KIS
OPKOP
Za "Glasnink" (6)
Pisarnici



DIREKTOR
M. SANĐUČIĆ, dipl. ecc.

PRILOG REŠENJU BROJ 0212-2344

1. Podaci o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti merila

1.1. Klasa tačnosti (A)

1.2. Merni opseg: od 5 kg do 30 kg

1.3. Referentni uslovi:

- opseg temperature: od - 10°C do +30°C
- pritisk vazduha: 600 kPa
- napon: 380/220V, 50 Hz

1.4. Nazivni opseg upotrebe: od 5 kg do 30 kg.

1.5. Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionalnosti merila:

Vaga se sastoji od: skeleta sa oklopom (pod 1), ravnom rame poluge (2) na kojoj je kazaljka za pokazivanje ravnotežnog položaja, i na čijem jednom kraju je obešena zdelica sa mernim tegovima (5) a na drugom bunker - prijemnik materijala (6), poluge regulatora (3), brojača (7), dozatora (9) i elektro-pneumatske instalacije.

1.6. Natpisi i oznake:

1. Naziv: Automatska vaga za merenje".

2. Proizvodjač: RO "LIBELA", Celje

3. Fabrički broj sa godinom proizvodnje,

4. Tip Vage: E-982

5. Opseg merenja: od 5 kg do 30 kg

6. Ispitni podeljak: e = 20 g.

7. Kapacitet: ciklusa/min

8. Klasa tačnosti: (A)

9. Službena oznaka: M-5-8.

2. Način pregleda i žigosanja

2.1. Pregled merila obavlja se prema Pravilniku o načinu na koji područne organizacione jedinice Saveznog zavoda za mere i dragocene metale vrši pregled merila ("Službeni list SFRJ", br. 26/84), kao i prema Pravilniku o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem ("Službeni list SFRJ", br. 1/84).

2.

2.2. Ispravno merilo se žigoše osnovnim godišnjim žigom na natpisnoj pločici i brojaču, a osnovnim žigom na ravnokrakoj poluzi i poluzi regulatora.

VARIANTA I.Poluautomatska vaga:

Upotrebljava se za odmeravanje i punjenje sipkih materiala granulacije 0-5 mm jednakih masa 5-25kg u vrće.

VARIANTA II.Automatska vaga

Upotrebljava se za odmeravanje sipkih materiala graunulacije 0-5mm jednakih masa 5-25kg u protoku bez vreća.

- ispitni podeljak: $\epsilon \geq 10g$
- klasa tačnosti: (A)
- tip vase: E - 982

Izgled vase i sistem poluga vidi se na prijavnom nacrtu br. 60.16.005, list 1/+ - 01 i na kinematskoj shemi 60.16.005 list 2/+ - 01.

Natpisi koje ima vase vide se na crtežu natpisne pločice br. 60.16.005, list 3/+.

Službeni žigovi stavljaju se na poz.2/a (bakreni umetak na ravnokrakoju polugi) na poz.12 (olovni umetak na natpisnoj pločici) i na poz.3 (regulator . pomožna poluga) žigovi privremenih pregleda stavljaju se na natpisnu pločicu i na brojač ostvarenih merenja poz.7

Vaga ima skelet sa limenim oklopom poz.1. Na kraju ravnokrake poluge poz.2 pričvršćena je kazaljka sa kojom se podešava ravnotežni položaj vase, na skali. Na jednom kraju ravnokrake poluge okačen je uspinj bunker za prijem materiala, na drugom kraju je okačena zdatica za merne tegove. Masa mernih tegova odgovara masi materiala, koja se vase. Sa regulatorom, koji ima grubo i fino skalu podešava se masa materiala u toku - padu, opseg skala regulatora je od 0 do 500.

Vaga ima električki priključak 380/220V, 50Hz i priključak komprimiranog vazduha 500kPa do 700kPa. Releji, krajni i induktivni prekidač imaju napon 24/12V.

U komandnom ormariću uključimo struju. Postavimo ručicu birača merenja (neograničeno, ograničeno sa određenim brojem merenja ili pojedinačno) u odgovarajući položaj. Vreću stavimo na usipnu cijev i pritiskemo dugme poz.8, kleštice primaju vreću i otvor se usipeni bunker poz.6 i materijal pada skroz usipnu cijev u vreću.

Št. nočrta	»LIBELA« INDUSTRija TEHNIČIC IN FINOMEHANIKE — CELJE	Št. lista
60.16.005	Tehnički opis za prijavu	5/o

Kad je usipni bunker prazan se zatvori. Tad se otvorí zatvarač, uključe se motori za pogon puževa i materijal ponovo pada u bunker za prijem.

- vaga ima kapacitet do 5 ciklusa/min

- Glavni delovi vase:

- | | |
|--|--|
| 1. skelet vase sa limenim oklopom | 8.dugme za stavljanje |
| 2. glavna merna ravnokraka poluga | vage u pokret |
| sa kazaljkom | 9. dözirni element (puž,
traka, vibrator) |
| 2a.bakreni umetak za žig | 10.elektro regulac.ormarič |
| 3. pomočna pduga . regulator | 11.libela |
| 4. ležišta za noševe | 12.natpisna ploščica |
| 5. zdelica za merne tegove | 13.komandni ormarič |
| 6. usipni bunker za prijem
materijala | |

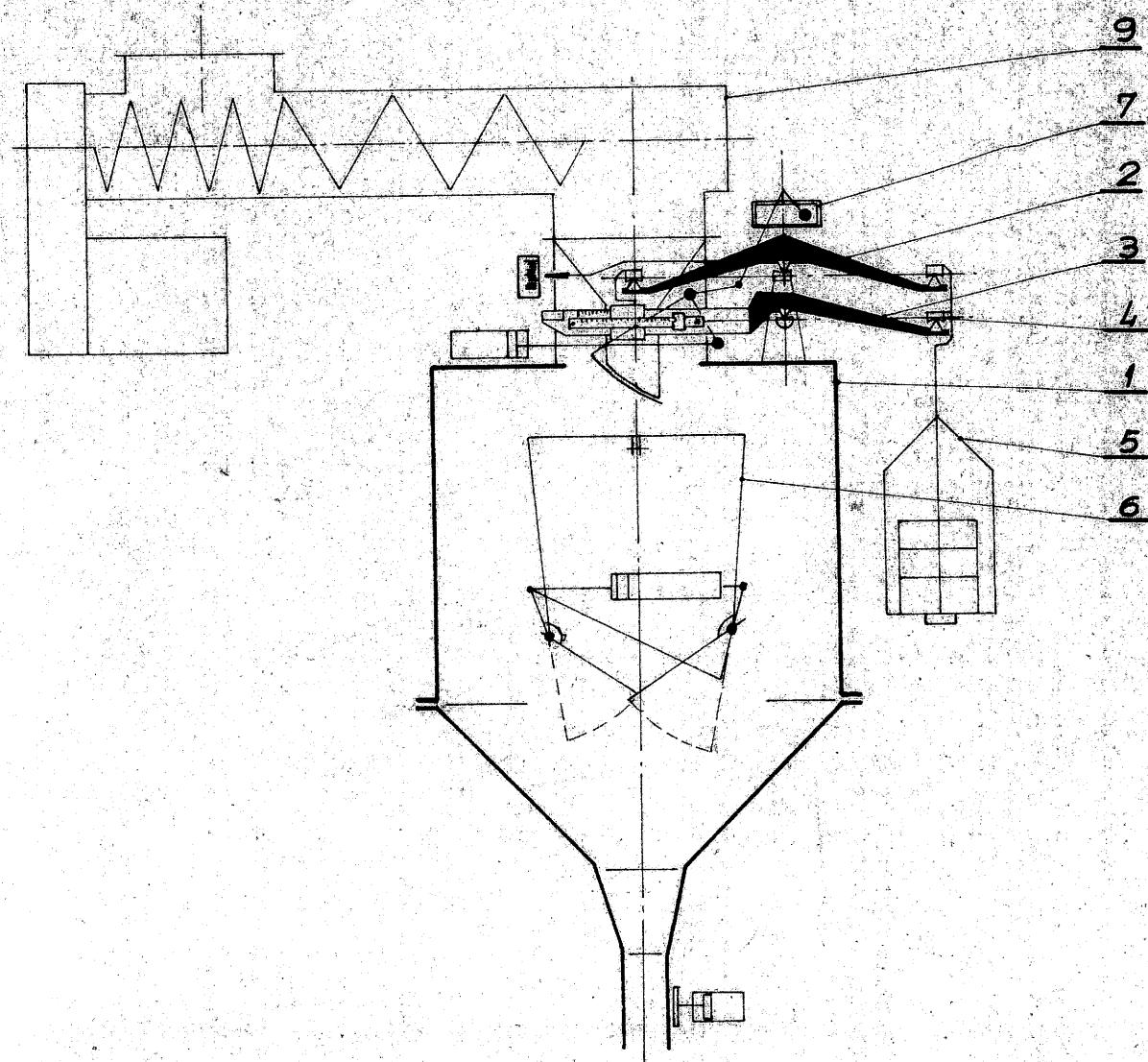
Kod ova vase je obavezna upotreba neautomatske vase,
prema pravilniku za automatske i poluautomatske vase
(član 15.).

Celje,
julij 1984

"LIBELA" CELJE

1. skalat vaga sa limanom oklopom
2. glavna ravnnokraka poluga sa skazaljkom
3. pomocna poluga
4. lažista za noževe
5. zaslatica za mernu tegove
6. usipni bunkar za prijem materijala
7. mehanički brojač
8. pužni dozator / ili drugi dozirni organi

Dopustni odstopi za
netolerante mere po
Libell Celle



LIBELA CELJE	Dne	Podpis	Spremembe			Namen	Dne	Podpis
			Št.	Datum	Podpis			
Konstruiral			1.	12.6.84	<i>Čačan</i>	Prototip		
Risol	25.10.82	Boršič				Poizkusna ser.		
Pregl. I.						Pralizvodnja		
Pregl. II.						Koda		
Merilo	Naziv	DOZIRNA NETO VAGA 5-25kg KINEMATSKA SHEMA				60.16.005		
	Gradivo	Teža				List. št.	214-01	
						Namesto		